

VAKUUM- HANDLINGSYSTEME





Ivan Muri, CEO Als Schweizer Hersteller mit vollautomatisierter Produktion stehen wir zum Werkplatz Schweiz. Die hohe Funktionalität, Langlebigkeit und Robustheit unserer Produkte helfen unseren Kunden Betriebsausfälle, welche hohe Folgekosten verursachen können, zu vermeiden. Durch die eigenen Entwicklungs- und Konstruktionsabteilungen sichern wir uns langfristig die Innovationskraft. Lieferanten aus der Schweiz und dem angrenzenden Ausland garantieren die von uns geforderte Zuliefersicherheit und Qualität.

Erich Widmer, Verkaufs- und Marketingleiter Von der Projektierung bis zur Installation stehen wir unseren Kunden mit Rat und Tat zur Seite. Als Systemanbieter von kompletten Krananlagen sind wir in der Lage, auch auf kundenspezifische Anforderungen einzugehen. Besonders schätzen unsere Kunden die Vielfalt an Zubehör und Optionen. Die hohe Produktqualität und Lieferbereitschaft machen uns weltweit zu einem zuverlässigen und kompetenten Partner.



VAKUUM- HANDLING- SYSTEME



GIS-Vakuumheber garantieren das schonende Handling von Gütern aus unterschiedlichen Materialien wie Holz, Glas, Stein, Metall oder Kunststoff. Plane, konvexe und konkave Formen mit glatten oder porösen Oberflächen lassen sich mit dem geeigneten Vakuumheber sicher, mühelos und schonend transportieren.

Rationelles und schonendes Handling von Gütern

EINSATZ



Unförmige, schwere oder poröse Güter? Holz-, Metall-, Lebensmittel-, Glas- oder allgemeine Industrie? Wo früher mehrere Personen Hand anlegen mussten, schafft es heute bequem eine Person. Das optimale Vakuum-Handlingsystem, abgestimmt auf das entsprechende Transportgut, bringt dauerhafte Produktivitätsvorteile und hilft Kosten zu sparen. Sicher, bequem und ergonomisch.

GLAS TRÖSCH

Urs Bühler, Ursenbach, Schweiz

«Bis anhin mussten zwei bis vier Personen die schweren und unhandlichen Glas-scheiben für ICE-Züge transportieren. Heute, mit dem flexiblen Vakuum-Handlingsystem, kann eine Person den gleichen Vorgang wesentlich einfacher und schneller erledigen. Besonders schätzen wir die zahlreichen Verstellmöglichkeiten der vier Saugarme mit 32 Saugflächen und die Frequenzumrichter für Hub- und Fahrbewegungen zum punktgenauen Positionieren. Wir sind mit dieser massgeschneiderten Lösung von GIS sehr zufrieden.»





Jede Anwendung in jeder Branche muss individuell beurteilt werden. Poröse Holzplatten oder schwere Bohlen in der Holzverarbeitung, grossformatige Bleche in der Metallindustrie, konvexe oder konkave Glasscheiben im Fahrzeugbau, Kartonschachteln in der Logistik oder einfach nur Säcke oder Fässer – für beinahe jedes Transportgut finden wir die optimale Handlinglösung. Wir bauen auf 45 Jahre Erfahrung in der Herstellung von Vakuum Handlingsystemen.



PRODUKT- AUSWAHL



Von den Standardprodukten für Säcke, Kartonboxen oder Platten bis hin zu kundenspezifischen Ausführungen bieten wir eine breite Palette von Vakuum-Hebelösungen. Kleine Transportlasten mit häufigem Handling oder schwere, unförmige Transportgüter mit seltenem Handling – jedes Vakuumsystem ist auf seinen Einsatz abgestimmt und gewährleistet güterschonendes Materialhandling.

GH/GHK

Traglast bis 1000 kg
Höhere Traglasten auf Anfrage

Optional mit Kippung

Für luftdichte Güter: Metall, Kunststoff, Glas, Stein usw.

Zentrale Bedieneinheit für komplette Krananlage. Halterung für bauseits bestehenden Steuerschalter/ Funksteuerung auf Anfrage

Gewichtssparende Konstruktion mit geringer Bauhöhe

Saugflächen, Traversen und Bedienung sind kundenspezifisch anpassbar

Ausführung auch als Glashebe-, Wende- oder Regalbediengerät möglich

Diverse Optionen und Zubehör stehen standardmässig zur Verfügung

Erfüllt Europäische Norm EN 13155 (Warnanlage, Zweihandbedienung, Vakuumspeicher, Rückschlagventil)

Luftdichte Transportgüter

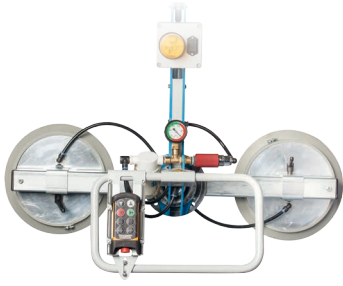
Glas, Metall, Kunststoff, Stein

Traglast	Druckluft	Kippung	Typ
30 kg	Nein	Nein	GVH 160 / 2.2
60 kg	Nein	Nein	GVH 160 / 3.0
100 kg	Nein	Nein	GVH 200 / 3.0
320 kg	Nein	Nein	GH oder GHG
320 kg		Ja	GHK
320 kg	Ja	Nein	GHGE
500 kg	Nein	Nein	GH
500 kg		Ja	GHK
1000 kg	Nein	Nein	GH
> 1000 kg auf Anfrage			

Luftdurchlässige Transportgüter

Holz, Faserplatten, Kunststoff, Beton

Traglast	Druckluft	Kippung	Typ
30 kg	Nein	Nein	GVH 160 / 2.2
60 kg	Nein	Nein	GVH 160 / 3.0
100 kg	Nein	Nein	GVH 200 / 3.0
500 kg	Nein	Nein	GN
500 kg	Nein	Ja	GNK
> 500 kg auf Anfrage			



GHG / GHGE

Traglast bis 320 kg
Höhere Traglasten auf Anfrage

Für Glas und andere luftundurchlässige Güter

Zentrale Bedieneinheit für komplette Krananlage. Halterung für bauseits bestehenden Steuerschalter / Funksteuerung auf Anfrage

Kleines und leichtes Gerät mit geringen Anschaffungskosten

Vakuumerzeugung durch Druckluft (keine elektrische Zuleitung nötig)

Saugflächen, Traversen und Bedienung sind kundenspezifisch anpassbar. Diverse Optionen und Zubehör stehen standardmässig zur Verfügung

Erfüllt Europäische Norm EN 13155 (Vakuumtank, Rückschlagventil)



GN / GNK

Traglast bis 500 kg
Höhere Traglasten auf Anfrage

Für leicht luftdurchlässige Güter: Holzplatten und -bohlen, Betonplatten, Karton, Textilien, Käseleibe

Zentrale Bedieneinheit für komplette Krananlage. Halterung für bauseits bestehenden Steuerschalter / Funksteuerung auf Anfrage

Saugflächen, Traversen und Bedienung sind kundenspezifisch anpassbar

Ausführung auch als Wendegerät und Regalbediengerät möglich

Diverse Optionen und Zubehör stehen standardmässig zur Verfügung

Erfüllt Europäische Norm EN 13155 (Schwungmasse, Warnanlage, Zweihandbedienung)



GVH

Traglast bis 100 kg
Höhere Traglasten auf Anfrage

Heben von Säcken, Kartons, Boxen, Fässern, Eimern, Kisten, Apparaten und Platten

Vakuum im Schlauch sorgt für das Halten der Last und die Hubbewegung

Stufenloses Heben und Senken durch Ventilsteuerung

Hubeinheit endlos drehbar

Saugflächen, Traversen und Bedienung sind kundenspezifisch anpassbar. Diverse Optionen und Zubehör stehen standardmässig zur Verfügung: Schnellwechselsystem, manueller Kippadapter, Schalldämmhaube usw.

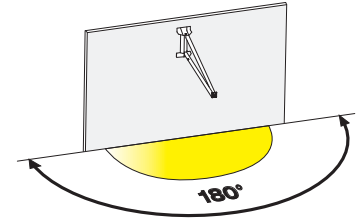
Maximale Leichtgängigkeit durch Kransystem aus Aluminiumprofil

IHR NUTZEN

Über die zentrale Bedieneinheit werden die Vakuumerzeugung wie auch alle Hub- und Fahrbewegungen gesteuert. Die Geräte sind robust, langlebig und wartungsarm. Sie lassen sich, abgestimmt auf das Transportgut, längs oder quer bedienen. GIS-Vakuumheber sind standardmässig mit einer optischen Warnvorrichtung ausgerüstet.



KOMPLETT- LÖSUNG



GIS-Vakuum-Handlingsysteme bieten wir als Gesamtlösung inklusive Elektrokettenzug, Krananlage oder Drehkran an. Die GIS-Hänge- und -Drehkrane sind robust, einfach montierbar und nach den neuesten EG-Maschinenrichtlinien gemäss DIN 15018 ausgelegt.

Wanddrehkran

Einfache und kostengünstige Lösung

Aluminium- oder Stahlprofile

Zur einfachen Wandmontage oder an bestehende Säulen

Beansprucht keine Bodenfläche

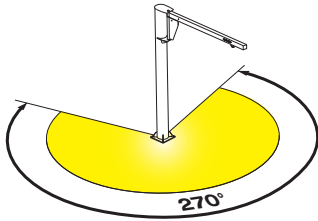
Schwenkbereich bis 180°

Auslegerlänge bis 6.5 m, längere Ausleger auf Anfrage

IHR NUTZEN

Zur optimalen Arbeitsplatzgestaltung muss die Krananlage auf das Vakuumgerät und die betrieblichen Platzverhältnisse abgestimmt werden. Für kleinere Lasten bis 250 kg eignet sich aufgrund der Leichtgängigkeit ein Hänge- oder Drehkran aus Aluminiumprofilen. Für Traglasten über 250 kg empfehlen wir die kostengünstigere Lösung mit Stahlprofilen.





Säulendrehkran

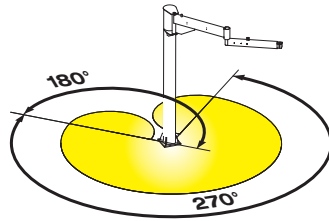
Drehkran mit erweitertem Schwenkbereich

Aluminium- oder Stahlprofile

Schwenkbereich bis 270°

Auslegerlänge bis 6 m, längere Ausleger auf Anfrage

Einfache Montage



Gelenkdrehkran

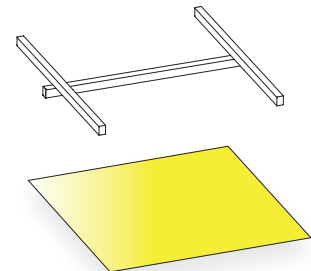
Drehkran mit maximalem Schwenkbereich

Stahlprofile

Ausführung als Säulen- oder Wandgelenkdrehkran

Schwenkbereich 270° (innen) beziehungsweise 330° (ausen)

Auslegerlänge bis 2.6 m, längere Ausleger auf Anfrage



Hängekran

Kleinkran aus unserem modularen Baukasten

Aluminium- oder Stahlprofile

Flächendeckendes Güterhandling

Als Zweiträger-Hängekran für grössere Spannweiten und geringere Bauhöhe

Mehrere Kranträger pro Krananlage möglich

Freistehendes System erhältlich



SPEZIAL & ZUBEHÖR



Eine Vielfalt an Spezialausführungen und ein grosses Zubehörsortiment gewährleisten praxisorientierte Lösungen für jede Anwendung. Ob ein Transportgut gekippt, gedreht oder gewendet werden muss – wir stehen Ihnen mit dem kundenspezifischen Vakuum-Handlingsystem zur Seite.



IHR NUTZEN

Grösse und Anzahl der Saugflächen wie auch deren Positionierung werden auf das Werkstück abgestimmt. Dies mit dem Ziel, dem Anwender eine möglichst einfache und ergonomische Lösung zu bieten. Unsere Techniker konstruieren das auf Ihre betrieblichen Gegebenheiten abgestimmte Vakuumsystem in Kombination mit dem geeigneten GIS-Kransystem. Ob Frequenzumrichter zum punktgenauen Positionieren der Last oder speziell auf das Transportgut abgestimmte Saugflächen – Sie können auf unsere Erfahrung bauen.



Wendegerät 180°

Für das rationelle Wenden von Platten oder Türen

Traglast bis 250 kg oder mehr

Saugfläche stufenlos um 180° wendbar

Plattenbreite bis ca. 1.8m

Vacuhandling

Für das schnelle und einfache Handling von kleinen Lasten

Traglast bis ca. 30 kg

Ergonomische Einhandbedienung

Einfache Einstellung der Schwebehöhe

Stufenlose Hubgeschwindigkeit

Saugflächen, Traversen und Bedienung sind kundenspezifisch anpassbar

Optionen: Schnellwechselsystem, Schalldämmhaube usw.

Maximale Leichtgängigkeit durch Kransystem aus Aluminiumprofil

Regalbediengerät

Für das rationelle Ein- und Auslagern von Platten sowie Paletten

Lastaufnahme 500 kg oder mehr

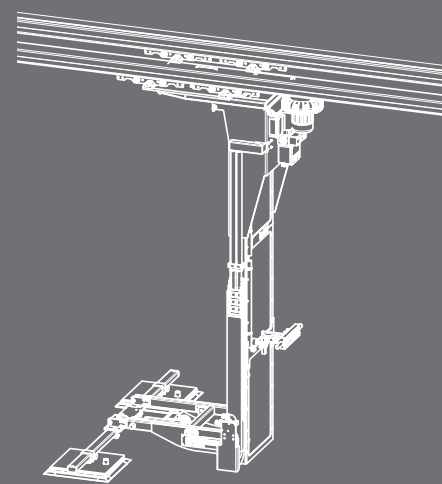
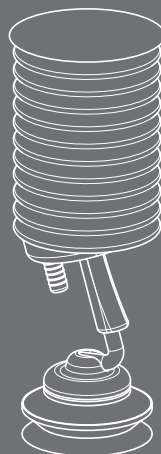
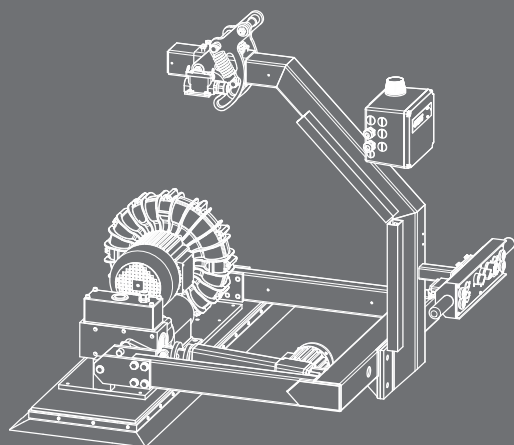
Vakuumeinheit oder Hubgabel

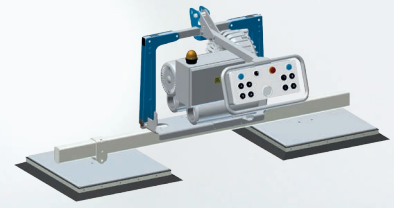
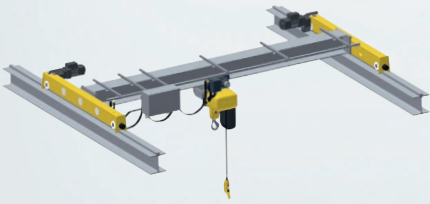
Optimale Ausnützung der Raumhöhe

Hubführung 360° drehbar

Kippvorrichtung erhältlich

Elektrisch/manuell verschiebbar





Kransysteme

GISKB-Stahl-Kranbaukasten für das linienförmige oder flächendeckende Güterhandling. GISKB-Aluminium-Kransystem, Säulen- und Wanddrehkrane für das leichtgängige Handling des Transportgutes. Laufkrane und Drehkrane aus Normstahlprofilen für höhere Traglasten.

Hebezeuge

Über 50 Jahre Erfahrung in der Herstellung von Elektrokettenzügen: robust, langlebig, zuverlässig und verschleissarm. Einfache Wartung. Diverse Spezialausführungen für jeden Einsatzbereich. Breites Angebot an Zubehör und Optionen.

Vakuum-Handlingsysteme

GIS-Vakuum-Handlingsysteme für das ergonomische und oberflächenschonende Handling von Gütern aus unterschiedlichen Materialien wie Holz, Glas, Stein, Metall oder Kunststoff. In Kombination mit dem geeigneten Kransystem.

GIS AG – der Spezialist für Kransysteme Gründung der GIS AG 1957 | Mit eigener Tochtergesellschaft in Deutschland seit 1966 | Entwicklung und Produktion von Elektrokettenzügen in der Schweiz seit über 50 Jahren | Schweizer Hersteller von kompletten Krananlagen inklusive Hebezeugen und Vakuumhebern | Zertifiziert nach ISO 9001 seit 1994 | Lückenlose Marktleistung von der Projektierung bis zur Montage, Inbetriebnahme und Wartung | Internationales Vertriebsnetz mit weltweit über 50 qualifizierten Partnern

Swiss Lifting Solutions

Zertifiziert nach ISO 9001